



BW0317

Fasson®

Global MDO 白色

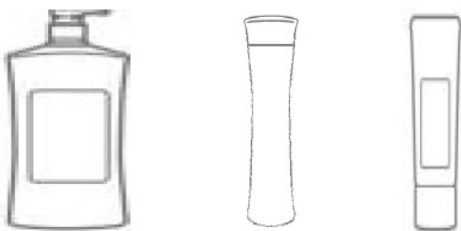
/S692N/23 微米 PET 无背印

Fasson®

Global MDO White

单向拉伸聚烯烃薄膜

应用



主要特性

- > 此产品在印刷及贴标方向有良好的硬度、横向保持柔软特性。
- > Global MDO 材料在印刷过程中具有较好的稳定性。

表面基材

单向拉伸共挤出的聚烯烃薄膜，表面经过电晕处理。在机器方向具有优异的尺寸稳定性，横向保持柔软特性。

基本克重：49g/m² ± 10% ISO536

厚度：0.05mm ± 10% ISO534

粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

底纸：

透明聚酯薄膜底纸。

基本克重：32g/m² ± 10% ISO536

厚度：0.023mm ± 10% ISO534

典型粘性值(N/25mm)：

初始粘性(st,st)- FTM 9: 10

20分钟90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5.5

24小时90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 7.0

最低贴标温度：-5°C

贴标后24H使用温度范围：-29°C ~ 93°C

粘胶剂表现性能：

这是一种适用于各种温度的永久性强力粘胶剂，在诸多包装材料上均有优异表现性能。具有很好的模切与排废性能。

此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项，可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途。

应用：

此产品在印刷及贴标方向有良好的硬度、横向保持柔软特性，适用于中度挤压的应用。可以广泛的应用于基础标签。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求。

印刷及加工：

电晕处理的表面可用于凸版、柔版、凹版及丝网等印刷方式。UV 油墨适用。表面施有光油可提高图案的耐久性。印刷前的油墨测试和烫金处理测试是必要的。推荐联机电晕。推荐使用锋利的薄膜专用模切刀，尤其是在平压平的模切方式中。应避免印至标签边缘，尤其在 UV 丝网印刷和 UV 光油固化时，高收缩性墨层会导致标签卷曲，导致脱离离型纸或在被贴物上起翘。应避免复卷张力过大，导致标签溢胶。

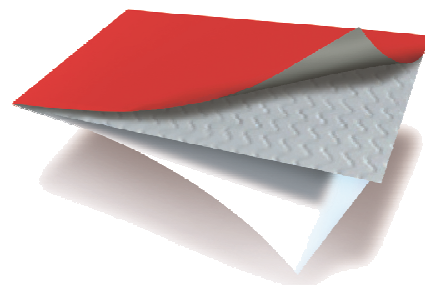
储存期：

在温度 23±2°C、相对湿度 50±5% 的情况下，可储存一年。

Fasson®

Global MDO 白色

/S692N/23 微米 PET 无背印



Asia Pacific

32/F., Skyline Tower
39 Wang Kwong Road
Kowloon Bay, Kowloon,
Hong Kong
Tel: +852 2802-9618

担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果，但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试，以确认是否符合该使用环境的要求，确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的，任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内，如经确认属于我们的质量缺陷，将无条件退货。我们退货的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有责任保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证，将不能有任何的其它保证，表达，或者暗示，包括商业性的内在保证，但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的，随意的，特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。

艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证，也没有给予以上陈述的任何相反的言论。上述条件不能随意放弃，更改，添加，或者修饰，除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。